

DESCRIPCIÓN

PENETRON ADMIX® SB (Bolsas Solubles) aditivo de impermeabilización integral por cristalización que se agrega al concreto en el momento de la mezcla. PENETRON ADMIX® SB se compone de cemento portland, arena de sílice muy bien tratada y compuestos químicos activos. Estas sustancias químicas activas reaccionan con la humedad del concreto fresco y con los subproductos de la hidratación del cemento que causan una reacción catalítica, lo que genera la formación de cristales insolubles a lo largo de los poros y capilares del concreto. De este modo, el concreto queda sellado permanentemente y evita la penetración del agua y de otros líquidos desde cualquier dirección, además queda protegido contra el deterioro causado por condiciones ambientales adversas.

PENETRON ADMIX® SB ha sido especialmente formulado para satisfacer diversos proyectos y diferentes condiciones de temperatura (vea tiempo de fraguado y resistencia). Consulte con un representante técnico de Penetron para soporte adicional en su proyecto.

RECOMENDADO PARA

- ▶ Depósitos de agua potable
- ▶ Plantas de tratamiento de agua y plantas de aguas residuales
- ▶ Estructuras de contención secundaria
- ▶ Túneles y Sistemas de metro
- ▶ Bóvedas Subterráneas
- ▶ Cimentaciones
- ▶ Estructuras de Parqueaderos
- ▶ Piscinas
- ▶ Pre-fabricados y aplicaciones en concreto lanzado

VENTAJAS

- ▶ Resiste presiones hidrostáticas extremas ya sea en la cara positiva o negativa de la superficie
- ▶ Se convierte en parte integral del concreto
- ▶ Es altamente resistente a productos químicos agresivos
- ▶ Puede sellar grietas de hasta 0,4 mm (1/64 pulgadas)
- ▶ Permite que el concreto respire
- ▶ No es tóxico (NSF 61 certificado para aplicaciones con contacto de agua potable)
- ▶ Menos costoso que los métodos tradicionales
- ▶ Permanente
- ▶ Es añadido al concreto en el momento de la mezcla, por lo tanto no se ve influenciado por las condiciones ambientales
- ▶ Reduce los tiempos de construcción
- ▶ Mejora la durabilidad del concreto
- ▶ Aditivo Reductor de Permeabilidad en Condiciones Hidrostáticas (PRAH, por sus iniciales en inglés)
- ▶ Cero VOC – los productos PENETRON en polvo no contienen compuestos orgánicos volátiles y son seguros para usar tanto en exteriores como en espacios interiores cerrados

INSTRUCCIONES DE USO

Dosificación: PENETRON ADMIX® SB está diseñado para ser dosificado a razón de una bolsa soluble por metro cúbico (o yarda cúbica) de concreto. Para la mayoría de los diseños de mezcla en uso, esta está dentro del rango de aceptabilidad de 1% del peso de cemento. Consulte al Departamento Técnico de PENETRON para asistencia en la verificación de una dosificación apropiada y para obtener información adicional acerca de las mejoras en la resistencia química y el rendimiento óptimo del concreto en su proyecto.

Mezcla: PENETRON ADMIX® SB deberá ser adicionado al concreto al momento de la mezcla.

La secuencia de procedimientos de adición variará de acuerdo al tipo de funcionamiento de la planta de mezclado y equipamiento. A continuación se indican algunas directrices de mezcla típicas. Para información más detallada en procedimientos de dosificación, contacte a su representante PENETRON.

Planta de producción - Operación en seco: Agregue PENETRON ADMIX® SB directamente al tambor del camión mezclador y agregue inmediatamente un 60%-70% del agua requerida, junto con 136-227 kg (300-500 libras) de agregado. Mezcle los materiales durante 2-3 minutos para asegurar que PENETRON ADMIX® SB se ha distribuido homogéneamente en toda la mezcla. Agregue el resto de los materiales de acuerdo a las prácticas convencionales.

Planta de producción - Operación de mezclado: Idealmente, PENETRON ADMIX® SB debería ser mezclado directamente en el tambor antes de los demás materiales. Sin embargo, cuando esto no sea viable o inseguro, PENETRON ADMIX® SB puede ser adicionado directamente al tambor del camión mezclador antes de ser cargado con el concreto. El concreto dosificado debe ser mezclado de acuerdo a las directrices de la ACI o por lo menos a 70 revoluciones en un estándar de velocidades de mezcla (aproximadamente 5 minutos) para asegurar la completa distribución de PENETRON ADMIX® SB dentro del concreto.

Planta de prefabricados: Consulte a un Representante Técnico de PENETRON para determinar si PENETRON ADMIX® SB podría trabajar en su planta de prefabricados o si uno de nuestras demás soluciones de empaque puede ser más apropiada.

NOTA : Es importante obtener una mezcla homogénea de PENETRON ADMIX® SB con el concreto. Para más información acerca del uso adecuado de PENETRON ADMIX® SB en un proyecto específico, consulte a un Representante Técnico de PENETRON.

Fraguado y resistencia: El tiempo de fraguado del concreto se ve afectado por la composición química y física de los ingredientes, la temperatura del concreto y las condiciones climáticas. El tiempo de fraguado puede retardarse cuando se está usando PENETRON ADMIX® SB. La influencia en el retardo dependerá del diseño de la mezcla de concreto y el rango de la dosis de PENETRON ADMIX® SB. Sin embargo, en condiciones normales, PENETRON ADMIX® SB proporcionará el tiempo de fraguado esperado. El concreto que contiene PENETRON ADMIX® SB podrá desarrollar mayor resistencia que una mezcla simple de concreto. Se deben realizar mezclas de prueba bajo las condiciones en las que se llevará a cabo el proyecto para determinar el tiempo de fraguado y la resistencia final del concreto.

El concreto tratado con PENETRON ADMIX® SB se debe colocar y acabar de acuerdo a las prácticas convencionales. Las directrices y recomendaciones de la ACI deben ser tenidas en cuenta.

CONSIDERACIONES ESPECIALES

Cuando es añadido PENETRON ADMIX® SB, la temperatura de la mezcla del concreto debe estar por encima de los 4°C (40°F).

GARANTÍA

PENETRON INTERNATIONAL, LTD. garantiza que los productos fabricados por la misma deberán estar libres de defectos de material y se ajustarán a las normas de formulación y contienen todos los componentes en la proporción adecuada. Si alguno de los productos estuviera defectuoso la responsabilidad de PENETRON INTERNACIONAL, LTD. se limitará a la sustitución del material siempre y cuando sea demostrado que está defectuoso y en ningún caso seremos responsables por daños incidentales o consiguientes. **PENETRON INTERNACIONAL LTD. NO GARANTIZA LA COMERCIABILIDAD O APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, ESTA GARANTÍA ES EN LUGAR DE TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS IMPLÍCITAS O EXPLÍCITAS.** El usuario determinará la idoneidad del producto para su uso específico y asume todos los riesgos y la responsabilidad en relación a ellos.

EMPAQUE

PENETRON ADMIX® SB esta disponible en baldes plásticos con 6 bolsas solubles de 3 kg (6,6 lb) cada una. Para grandes proyectos, los envases personalizados están disponibles.

ALMACENAMIENTO /VIDA ÚTIL

Los productos PENETRON deben ser almacenados en seco a una temperatura mínima de 7°C (45°F). La vida útil es de un año cuando está almacenado en condiciones adecuadas.

SOPORTE TÉCNICO

Para obtener más instrucciones, métodos alternativos de aplicación, o información relativa a la compatibilidad de PENETRON con respecto a otros productos o tecnologías, contáctese con el Departamento Técnico de PENETRON o con su representante local de PENETRON.

PRECAUCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

PENETRON ADMIX® SB es alcalino. Al ser un polvo o mezcla de tipo cementicio, PENETRON ADMIX® SB puede causar irritación significativa en la piel o los ojos. Las indicaciones para el tratamiento de estos problemas están claramente detalladas en todos los envases de PENETRON. PENETRON International, Ltd también mantiene completa y actualizada las fichas de datos de seguridad de todos sus productos. Cada ficha contiene la información de las precauciones de salud y seguridad para la protección de sus empleados y clientes. Contáctese con PENETRON International, Ltd. o con su representante local PENETRON para obtener copias de las fichas de seguridad antes del almacenamiento de los productos o su uso.



1085-CPD-0044
EN 934-2

Penetron International Ltd.
601 South Tenth Street,
Unit 300
Allentown, PA 18103

08
PENETRON ADMIX
Crystalline Capillary
Admixture

Water Resisting Admixture

Chloride content:
< 0,10 % by mass
Alkali content: < 10,3 % by
mass
Compressive strength:
≥ 85 % of control
Conventional dry material
content: > 99,5 %
Air content in fresh concrete:
≤ 2 % by volume
Capillary Absorption (after 90
day curing): ≤ 60 % by mass